

FLÜGELSCHLEUSE FS-M



Flügel­schleuse zum Absperr­en oder Regeln von Schüttgut-Strömen.

TECHNISCHE MERKMALE

Nennweiten:	DN 150 - DN 400
Baulänge:	EBRO Werksnorm
Flanschanschlussmaß:	EN 1092 PN 6/10/16 ASME Class 150
Kennzeichnung:	EN 19
Zul. Betriebsdruck:	max. 3 bar
Temperaturbereich:	-20 °C bis +100°C, optional bis +250°C
Gehäuse:	Leichtmetall Vollflansch mit eingezogenem Edelstahl-Innenring
Flügelrad:	Edelstahl, optional spiegelhochglanzpoliert
Antrieb:	Getriebemotor 230V/400V 50Hz/60Hz, 30 min-1 bis 100 min-1, anforderungsspezifisch

ALLGEMEINE HINWEISE

- Wartungsfrei
- 3-fache Wellenlagerung
- Einbaulage beliebig
- Sicheres und gleichmäßiges Austragen von brückenbildenden oder schießenden Produkten in nachfolgende Prozesse
- Deutliche Verringerung der Entmischung während des Austrags
- Kein Verpressen oder Zerreiben von Produkten während des Ein- bzw. Austragens
- Zur Regelung bzw. Dosierung von Produktströmen
- Optional: Stopp in Nulllage (Verschluß)
Rechts-/Links­lauf
Drehzahlregelung
Gehärtetes Flügelrad

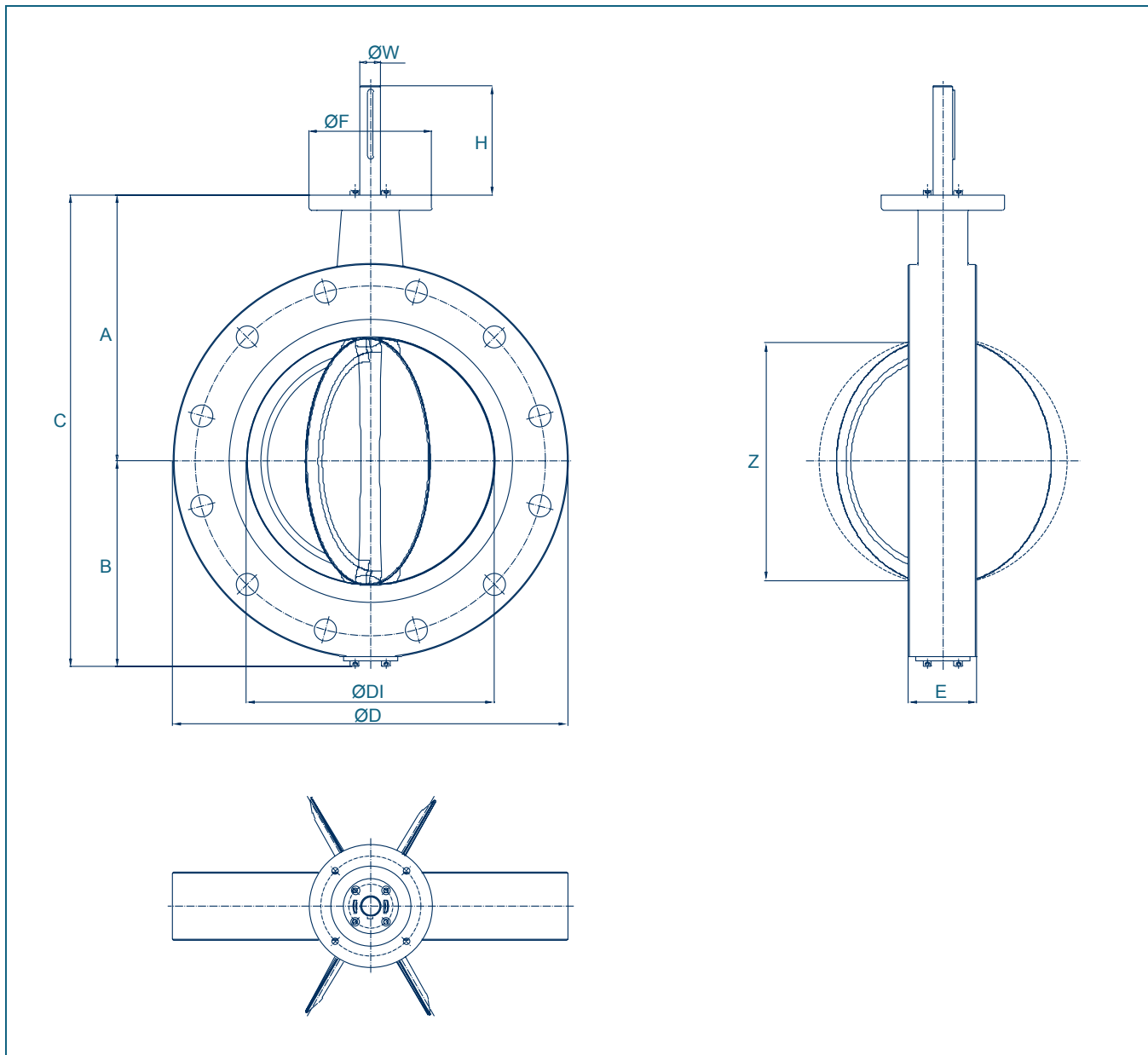
EINSATZGEBIETE, z.B.:

- Mischer
- Siloanlagen
- Granulat-Handling
- Wägebehälter



Flügel­schleuse in bevorzugter Einbaulage

FLÜGELSCHLEUSE FS-M



DN [mm]	Size [in]	Hauptabmessungen [mm]									
		A	B	C	ØD	ØDI	E	ØF	H	ØW	Z
150	6	203	150	353	285	148	40	88	110	20	143
200	8	228	176	404	340	198	50	88	110	20	192
250	10	266	206	472	395	248	66	123	110	20	240
300	12	293	237	530	445	298	65	123	110	20	292
400	16	363	314	677	565	398	75	148	110	20	392

Technische Änderungen vorbehalten